

05

GANTRY MACHINING SYSTEM 龙门式加工系统

● TWE-MG1206-3T



特威奕动龙门式搅拌摩擦焊系统采用一体铸造床身结构，具有高刚性和高稳定性。能够提供稳定工作平台和精确运动控制。在保持焊接过程的稳定性和精度的同时，降低振动和变的影响。

系统配套西门子 828D 伺服控制系统，具备五轴四联动运动属性，可以满足不同焊接需求，可实现二维平面的搅拌摩擦焊接。此外还配备静轴肩系统，远程诊断服务，数据追踪，搅拌头寿命管理，恒压力恒位移控制，断针检测，自动清屑等智能功能。

● 产品展示 / PRODUCT



● 产品参数 / PARAMETER

	单位	TWE-MG1206-3T
工作台尺寸 (长x宽x高)	mm	1,200 x 600
X/Y/Z运动行程	mm	1,200 x 600 x 300
龙门通过尺寸 宽/高	mm	1,500 / 460
主轴鼻端距工作台高度	mm	300 - 600
工作台距地面高度	mm	700 (含垫铁)
主轴顶锻力	kN	30
焊接厚度	mm	1-10 (铝合金)
最大主轴工作转速	rpm	4,200
X/Y/Z轴 最大进给速度	mm/min	10,000 / 10,000 / 5,000
X/Y/Z轴 重复定位精度	mm/m	定位: 0.03, 重复定位: 0.02
B轴		±5°, 手动可调
C轴 行程		N×360°
主轴刀柄		BT50
设备总功率配置	kW	20
控制模式		恒压力、恒位置
设备总重量	t	6.5
设备尺寸 (长x宽x高)	mm	2,350 x 1,970 x 2,600